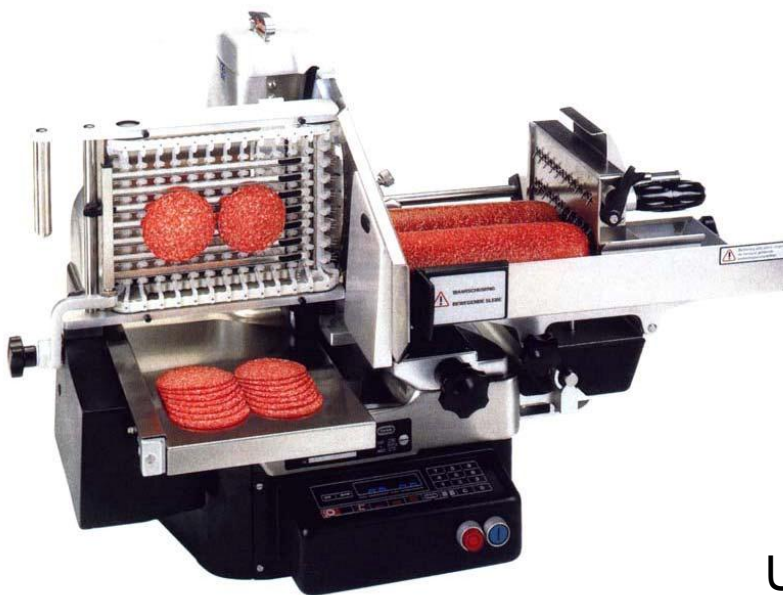




BERKEL SKÄRMASKIN MODELL 834EPB



Utgåva Juni 13



→ ett vassare val

FÖRSÄLJNING
SERVICECENTER
RESERVDELAR

08-53470150/FAX 08-53470169
08-53470155/FAX 08-53470169
08-53470160/FAX 08-53470169

www.abwe.se eller www.berkel.se

Innehållsförteckning

Ce-intyg	3
Förord & uppackning	4
Tangentbordsbeskrivning	5
Nödstopp, av – på & display	7
Tekniskspecifikation	8
Före användning	9
Användning samt frågor & svar angående stackning	10
Frågor och svar angående shingling	11
Felsökning/åtgärder	12
Skötselinstruktion/rengöring	13
Slipning	14
Smörjinstruktion	15



ABW Equipment AB/ BERKEL CE-INTYG

Tillverkare: Dekoningh

TYP: Skärmaskin 834 EPB

Motsvarar kraven av följande EG-direktiv

Maskindirektiv: 2006/42/EG

EMC-direktiv: 2004/108/EG

LVD-direktiv: 2006/95/EG

Mikael Lydén/ Försäljningsansvarig

Mikael Lydén

ABW Equipment AB / Berkel - Fågelviksvägen 18-20

145 53 NORSBORG



Förord

Modell 834EPB är en elektronisk helautomatisk skärmaskin för livsmedelsbutiker, restauranger och storhushåll.

Maskinen kan antingen stapla i en eller två högar eller shingla (överlappning) av skivorna. Tre olika skivningshastigheter kan väljas. Maskinen utför inställt program och stannar automatiskt i avvaktan på nästa manöverinstruktion.

Studera noggrant arbets- och säkerhetsinstruktionerna för att du skall kunna utnyttja maskinens alla fördelar.

Uppackning

Ta av yttre emballaget och lossa de tre synliga transportmuttrarna. Lyft ur maskinen och lossa de tre fästplattorna från ”fötterna”.

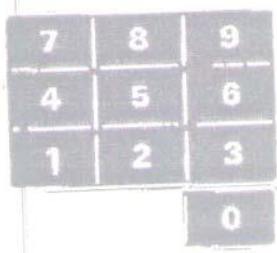
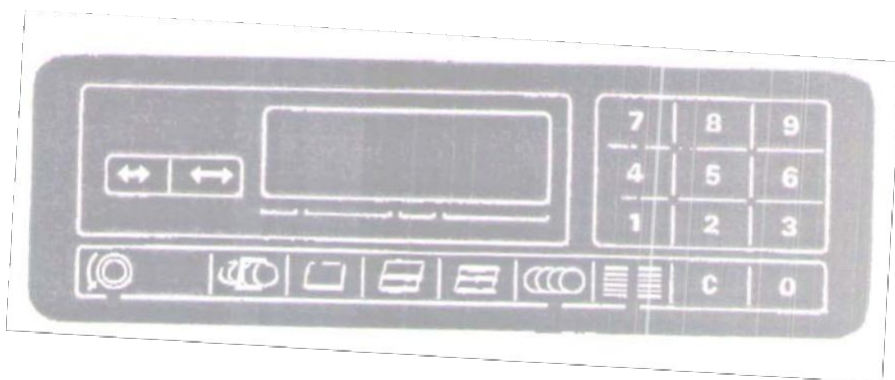
Skruva sedan fötterna på plats.

Montera

Skruva på plats följande delar:

- Mottagningsplatta
- Avläggare
- Spikmatta
- Sista-biten hållare

Maskinen är nu klar för användning



Sifvertangentbord:

- För inslag av antal och önskade skivor



Clear-tangent:

- Raderar felinslag



Stackningstangent:

- Slå in önskat antal skivor
 - Tryck på stackningstangenten
 - Ange önskad skivhastighet
- Maskinen staplar därefter upp önskat antal



Shinglingstangent (överlappning):

- Slå in önskat antal skivor
 - Tryck på shinglingstangenten
 - Ange önska skivningshastighet
- Maskinen shinglar där efter önskat antal



Skivningshastighetstangent:

Välj mellan tre olika hastigheter:



A. 55 skivor/minut

B. 45 skivor/minut

C. 25 skivor/minut



Fungerar samtidigt som startknapp.

Repetitionstangent, för shingling (överlappning)



- Slå in antal önskade skivor
- Tryck På shinglingstangenten
- Ange önskad skivningshastighet

Maskinen shinglar och stannar automatiskt. Repetitionstangenten fungerar enbart vid shingling.

Denna tangent användes enbart vid slipning av klingan:



- Lyft och vrid slipapparaten på plats
- I och med att slipapparaten lyfts bryts strömtillförseln till maskinen
- Tryck på on-tangent för maskinen, sitter på tangentbordets framsida
- Tryck på slipningstangenten. Nu indikeras tid i sekunder på displayen, varvid slipning kan ske.
- Avsluta slipningen med ytterligare en tryckning på slipningstangenten
- Lyft och vrid tillbaka slipapparaten. Efter rengöring av klingan är maskinen klar för användning.

Skivuppläggningstangent



Om shingling (överlappning) med eller utan repetition har valts kan önskad uppläggningslängd väljas.



A. Minska avståndet mellan skivorna(överlappning)

B. Öka avståndet mellan skivorna (överlappning)



Nödstoppstangent och av/på tangent sitter på tangentbordets framsida

Obs! Användsenbart vid nödstopp!

- Tryck nödstopp
- Maskinen stannar omedelbart
- Åtgärda orsaken till nödstoppet
- Vrid därefter ned tjockleksinställningen till noll
- Tryck på av/på tangenten

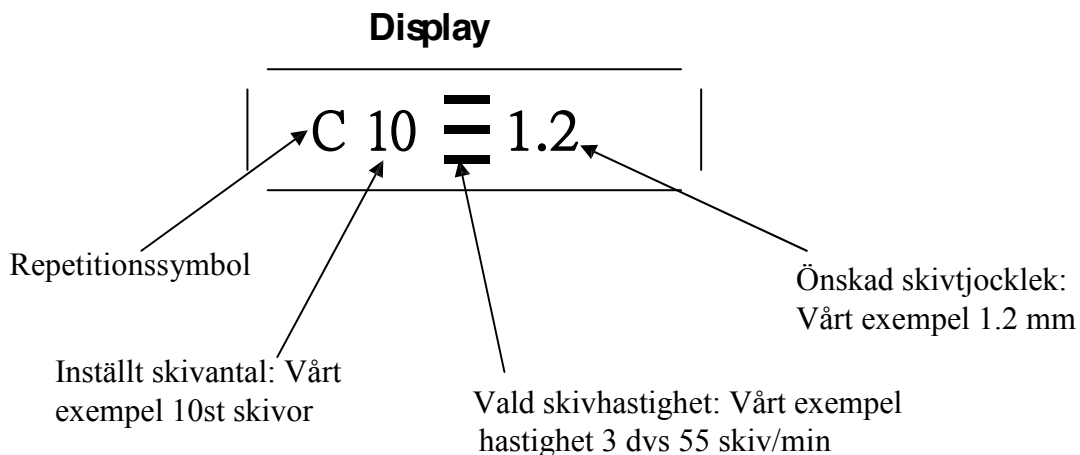
Maskinen går nu automatiskt tillbaka till startpositionen.

Omprogrammering kan nu ske.

Efter avslutad skivning tryck på tangenten nedan. Maskinen är nu avstängd.



Av/på tangenten sitter på tangentbordets framsida.





Teknisk specifikation

Nettovikt:	73 kg
Mått:	Längd 623 mm Bredd 773 mm Höjd 579 mm
Klingans diameter :	300 mm
Skärkapacitet:	Längd 180 mm Bredd 200 mm Höjd 140 mm
Skärhastighet:	A 25/skivor /min B 45 skivor/min C 55 skivor/min
Stapling (stackning):	
-Max skivningslängd	70 mm
Fri enkel stapling	
-Max skivningslängd	145 mm
För dubbel stapling	
Shingling (överlappning):	
-Max längd	152 mm
-Min längd	80 mm
-Ställbart om 5 längder (80, 98, 116, 134, 152 mm)	
Inställbar skivtjocklek	0 – 5 mm
EI-anslutning	220V – enfas
Anslutningseffekt	375 Watt

FÖRE ANVÄNDNING

Före användning kontrollera att samtliga löstagbara delar är på plats och ordentligt fastskruvade.

Är avläggaren ordentligt fastskruvad och sitter på plats?

Sitter spikmattan ordentligt på plats och fastskruvad med spikarna åt framsidan?

Stödarm

Sista-biten hållare

Skruv för frigöring av matarbordet i sidled

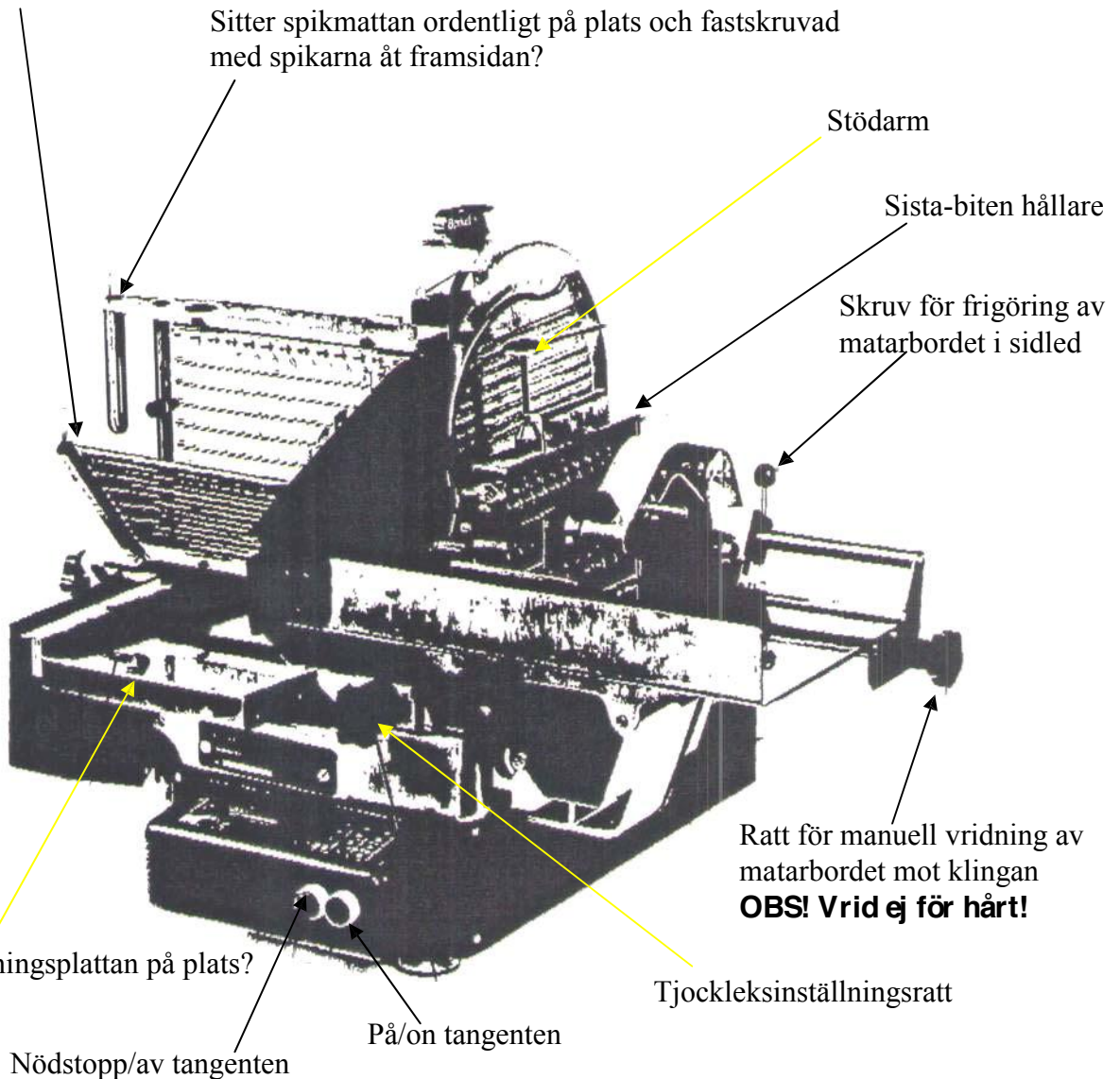
Ratt för manuell vridning av matarbordet mot klingan
OBS! Vrid ej för hårt!

Tjockleksinställningsratt

Är mottagningsplattan på plats?

Nödstopp/av tangenten

På/on tangenten



Användning

1. Placera önskad produkt (en eller flera beroende på storlek) på matarbordet och fäll över bithållaren.
2. Alternativ: sätt fast produkten på sista-biten hållaren och fäll ned stödarmen.
3. Vrid manuellt med ratten eller skjut bithållaren mot klingan.
(OBS! Ej för hårt mot klingan.)
4. Nu kan programmeringen påbörjas.

Frågor och svar angående stackning

Jag vill ha 10 st skivor på hög hur gör jag?

1. Lägg önskad produkt på plats.
 2. Vrid – ställ in önskad skivtjocklek
 3. Ange 10 på siffertangentbordet
 4. Välj önskad skivningshastighet
- Maskinen skivar nu upp 10 st skivor på hög.

Jag vill ha ca 30 st skivor på hög hur gör jag?

1. Lägg önskad produkt på plats.
 2. Vrid – ställ in önskad skivtjocklek
 3. Välj önskad skivningshastighet
 4. Tryck på stackningstangenten
- Maskinen skivar nu upp en hög som maximalt är 70mm. Där efter stannar den.

Jag vill ha så mycket som möjligt av produkten uppskivad på hög hur gör jag?

1. Lägg önskad produkt på plats.
 2. Vrid – ställ in önskad skivtjocklek
 3. Tryck på stackningstangenten
 4. Välj önskad skivningshastighet
- Maskinen skivar nu upp två högar till maximalt 70mm vardera därefter stannar den.



FRÅGOR OCH SVAR ANGÅENDE SHINGLING

Jag vill ha 10 st skivor shinglade hur gör jag ?

1. Lägg önskad produkt på plats
2. Vrid - ställ in önskad skivtjocklek
3. Ange 10 på siffertangentsbordet
4. Tryck på shinglingstangenten
5. Välj önskad skivningshastighet

Maskinen räknar nu upp önskat antal och stannar därefter

Jag vill ha 8 skivor shinglade med repetition hur gör jag ?

1. Lägg önskad produkt på plats.
2. Vrid - ställ in önskad skivtjocklek
3. Ange 8 på siffertangentbordet
4. Tryck på shinglingstangenten
5. Tryck på repetitionstangent (indikation sker på displayen).
6. Välj önskad skivningshastighet

Maskinen räknar nu upp önskat antal skivor och fortsätter sedan i det oändliga. Avbryt genom att trycka på clear-tangenten ©.



FELSÖKNING

Maskinen kontrollerar fortlöpande av sig själv att de olika elektroniska komponenterna fungerar riktigt. När maskinen konstaterar ett fel är två följdverkningar möjliga:

1. Felet är av sådan svårighetsgrad att maskinen skulle skadas vid fortsatt arbete. Då bryts automatiskt strömmen till maskinen.
2. Felet kan vara kortvarigt. Detta kan kontrolleras genom att man slår på strömmen igen. Om maskinen startar på nytt kan skivningsarbetet fortsätta. Om maskinen inte startar eller inte arbetar riktigt kontakta **ABW Equipment AB/Berkel service**.

DETTA GÖR DU:

Om maskinen inte startar.

- Kontrollera att kontakten sitter i uttaget
- Kontrollera att slipapparaten är på plats

För övrig felsökning kontakta ABW Equipment AB/Berkel Service

Om maskinen inte startar och tjockleksinställningen blinkar kontinuerligt

- Stäng av maskinen.
- Vrid tjockleksinställningen till noll
- Sätt på maskinen

Maskinen går nu till startposition för ny inprogrammering.

Om maskinen startar med du kan inte använda shingling och antalssiffrorna (00) blinkar kontinuerligt.

- Tryck på clear-tangenten
- Ange önskat antal skivor som skall shinglas
- Tryck på shinglingstangent.
- Välj önskad skivningshastighet

FÖR ÖVRIGA FRÅGOR KONTAKTA ABW EQUIPMENT AB/BERKEL SERVICE.



SKÖTSEL

INSTRUKTIONER

Rengöring

1. Sätt tjockleksinställningen på 0 för skydd mot öppen klinga.
2. Stäng av strömmen och dra ur väggkontakten. Maskinens olika delar är lätt borttagna för snabbrengöring

Tag bort spikmattan, avläggaren, sista-bitenhållaren, klingskyddet samt mottagningsplattan. Motorbandet lossas och fälls åt höger.

3. Maskinen rengörs bäst med varmt vatten och svag tvällösning. Efter denna rengöring används **ABW Equipment AB:s/Berkels rengöringsolja** för att hålla de polerade delarna blanka.

Rengöring av slipapparaten

Slipapparaten kan rengöras när maskinen är helt hopsatt eftersom detta skall göras ofta av hygieniska skäl.

Smuts och matrester samlas i slipapparaten vid slipning och skivningsarbetet. Lyft upp slipapparaten till stoppet på stålbandet. Böj ut bandet bakåt för att sedan lyfta kåpan ur fattningen.

Efter rengöring doppas slipstenarna **ABW Equipment AB:s/Berkels rengöringsolja**.

Observera: När slipapparaten är borttagen blir klingan delvis frilagd. Var försiktig!



SLIPNING

- Ställ tjockleksinställningen på noll så att klingan blir skyddad.
- Lyft upp sliparen. Maskinens strömanslutning bryts automatiskt.
- Vrid hela slipkåpan medsols till stoppet och för försiktigt slipstenarna över till stoppet precis ovanför klingan.

- Starta maskinen och sedan klingan genom att trycka på sliptangenten på tangentbordet. Om tjockleksinställningen ej är ställd på noll startar ej maskinen. En röd signal på tangenten visar att maskinen är ur funktion.

- Drag handtaget under kåpan utåt. Det går lättast genom att låta tummen vila mot höljet. Drag ut handtaget tills båda slipstenarna berör klingan.

- När klingan startar tänds en sekundräknare på visartavlan för att indikera tiden för slipningen. Hur länge klingan skall slipas beror på många faktorer. Slipa ej för länge. Försök själv avgöra lämpligast tid och avläs denna på visartavlan.

- Släpp ut hävarmen långsamt efter avslutad slipning. Den slipande stenen blir först frigjord från klingan medan gradningsstenen fortfarande kan rengöra klingans egg från slipstoff.

- Sätt tillbaka slipapparaten i sitt viloläge (när detta gjorts kopplas strömmen till maskinen automatisk av).

För tillfälligt stopp av klingan kan C-tangenten intryckas eller också kan maskinen helt stängas av med hjälp av alarmtangenten.

SMÖRJINSTRUKTION

Efter varje rengöringstillfälle skall följande delar smörjas med **ABW Equipment AB:s/Berkels smörjspray**.

- A. Matarbordets alla rörliga delar samt mataraxeln på bordets undersida.
- B. Skivmottagarmattans två axlar samt klingskyddsskruven (ej synlig på bilden).

En gång i månaden skall dessutom följande delar smörjas

- C. Axeln för matarbordshållaren. Nås enklast genom öppningen på höger sida om maskinen.
- D. Slipapparatens rörliga delar (undvik olja på slipstenarna).

